

Kompaktní jednolitá šachtová dna PERFECT



Vaše společnost přichází s novou technologií PERFECT na výrobu kanalizačních šachet. Můžete našim čtenářům novinku BETONIKY plus blíže představit?

Společnost BETONIKA plus si díky kvalitě svých výrobků vybudovala pevné místo v oblasti dodavatelů pro podzemní stavitelství. Vývoj však nespí, a proto jsme naslouchali požadavkům investorů jako jsou např. Ředitelství silnic a dálnic nebo Vodárny a kanalizace.

Z těchto požadavků vykrystalizovalo zadání, jak by mělo vypadat šachtové dno příštích desetiletí a co by mělo splňovat.

S uvedeným zadáním jsme oslovili producenty výrobních technologií. Z našeho výběru jednoznačně zvítězila technologie PERFECT rakouské společnosti SCHLÜSSELBAUER technology GmbH. Uvedená společnost patří mezi nejvýznamnější evropské producenty výrobních technologií, které jsou určeny pro prefa výrobky, např. šachtová dna, skruže, palisády atd.

Počátky výrobního závodu spadají do roku 1962, kdy byl založen závod PREFA Lužec nad Vltavou. Samotný vznik společnosti BETONIKA plus se datuje do roku 1994.

Výrobní program společnosti BETONIKA plus je zaměřen na komplexní dodávky betonových a železobetonových výrobků pro kanalizační sítě, odvodnění silnic a dálnic, odvodnění letišť a jiných velkých ploch. Spojili jsme se s obchodním ředitelem společnosti, panem Jiřím Kučerou, a požádali ho o rozhovor.

Nová výrobní hala

Společnost BETONIKA plus se po revolučním rozhodnutí ubírat se novou cestou výroby šachtových dnů plně zaměřila na zvýšení kvality výroby. Základem je nejen nová výrobní technologie, ale i vybudování samostatné výrobní haly určené pro technologii PERFECT. V nové hale daleko lépe můžeme vyrábět, ale i ošetřovat šachtová dna.

Popis výrobní technologie

Výrobní technologie PERFECT pracuje na bázi vkládání styroporových dílů do předem připravených forem. Srdcem celé technologie je počítačem řízené 3D studio s řezacím zařízením.

Požadavek projektanta, respektive investora, je vložen do počítačem a ten již sám navrhne nejlepší modulární řešení.

Popis výroby

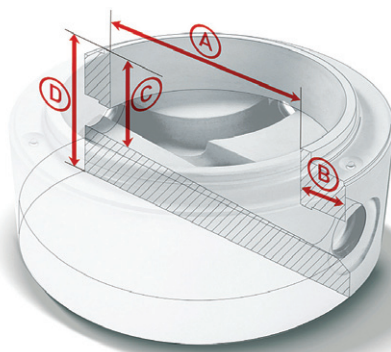
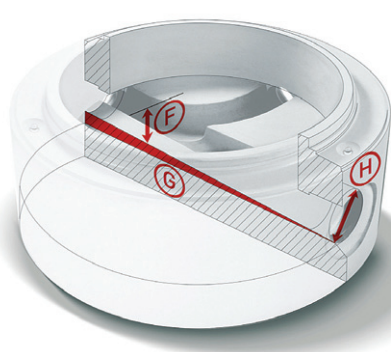
Vlastním produktem je kompaktní jednolitá šachtová dna. Je třeba zdůraznit jednolitost. Šachto-

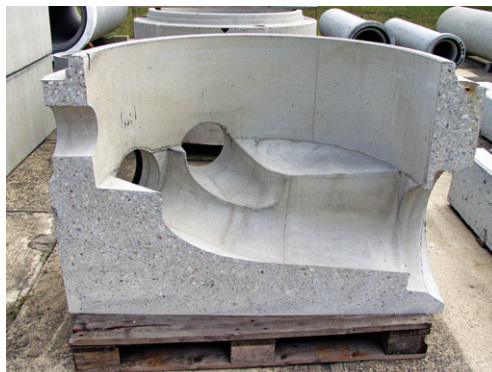
vé dno je odlито jako jeden kus vč. kynety, úhlování a vstupů na jednotlivé typy potrubí. Tím je garantován požadavek investorů na kvalitu šachtového dna ve všech jeho částech - skeletu, nástupnici nebo žlabu.

V čem spatřujete hlavní výhody produktů z technologie PERFECT?

Hlavních výhod je několik a rád bych je podrobněji osvětlil:

- Šachtové dno PERFECT je monolitické. Vyrobené z jednoho druhu betonu s minimální krychelnou pevností 40 MPa.
- K výrobě jsou použity lehce zhutnitelné betony, které jsou jedinečné ve své hladké povrchové úpravě, což má za výsledek zlepšenou hydrauliku šachtového dna.
- Šachtová dna v plné míře splňují požadavky národních norem ČSN EN 1917 a současně splňují požadavky Technicko kvalitativních podmínek Ředitelství silnic a dálnic.
- Při spádech potrubí nad 2 % vč. jsou vstupy pro jednotlivá po-





KANALIZAČNÍ ŠACHTY
PERFECT 

trubí automaticky nakláněna dle vlastního spádu potrubí a kynetu šachtového dna. Tímto opatřením se zamezí nevhodnému, tzv. schodovému, efektu, kdy při kolmých vstupech či vložkách stojí v kynetě voda, která následně zpomaluje rychlost průtoku kanalizačním řádem.

- Forma styroporového žlabu kynetu je vytvořena počítačem. Spád je plynulý a je dán seřiznutím styroporu, plynulost zablohování je konstantní.
- Úhlování dle požadavku projektanta je odstupňováno po 1 stupni.
- Prefabrikovaná jednolitá šachtová dna bez negativně se projevujících pracovních spár mezi skeletem šachtového dna a kynetu.
- Šachtové dna je opatřeno štítkem velikosti A4, kde jsou uvedeny veškeré požadované údaje od názvu stavby, přes uvedení parametrů betonové směsi až po znázornění zadávacích požadavků projektanta.
- Při automatizované výrobě šachtových den PERFECT odpadá náročná lidská ruční práce a z ní plynoucí rizika nemoci z povolání, která hrozí u pohybového aparátu dělníků při nucených polohách při dodatečném vytváření dusaných kynet u běžných dosavadních šachtových den.

Jaká je výrobní kapacita technologie PERFECT?

Výrobní kapacita je v rámci výrobní směny limitována pouze po-

četem formovací techniky, což v našem případě pro rozjezd technologie je 30 ks šachtových den za pracovní směnu. Vlastní koncepce výrobní technologie a výrobní haly nám však dává možnost uvedenou výrobní kapacitu, v případě zvýšených požadavků odběratelů, zvýšit dle potřeb.

Lze říci, že je to průlom v nových možnostech výroby kanalizačních šachet u nás, a to bezpochyby zvýší Vaši konkurenceschopnost. Jak rychle jste nyní připraveni reagovat na požadavky zákazníků a jste připraveni splnit i jejich nadstandardní požadavky?

Děkuji Vám za tuto otázku. Málem bychom opomněli jednu z největších výhod, a to je doba výrobního cyklu. Jestliže jsou kompletně odsouhlaseny zadávací podklady od objednatele, je výrobní cyklus 24 hod, což je doba min. trojnásobně kratší než u dosavadní klasické výroby. Co se týče nadstandardních požadavků, běžně budeme vyrábět šachtová dna s parametry odolnosti XF4, XA2 aj.

Kladete maximální důraz na kvalitu Vašich výrobků. Jak často a jakým způsobem jsou vyráběné betonové směsi kontrolovány?

BETONIKA plus je společností s jasným zaměřením na kvalitu zpracovávané betonové směsi. Přímou ve vlastním závodě je zkušební laboratoř renomované společnosti BETOTECH, která provádí odběry vzorků a jejich následné zkoušení.

Pro představu je třeba uvést, že tato laboratoř je vybavena například počítačem řízeným mrazícím boxem určeným pro zkoušky výrobních těles nebo vývrtů na odolnost proti NaCl (posypová sůl). Uvedená zkouška je podkladem pro garanci parametrů XF4, požadovaných Ředitelstvím silnic a dálnic.

Společnost BETONIKA plus s.r.o. je držitelem Certifikátu řízení výroby a současně zavedla a udržuje systém managementu jakosti ČSN EN ISO 9001, environmentální systém dle ČSN EN ISO 14001 a systém bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OHSAS 18001.

Investujete do ochrany životního prostředí a disponujete recyklačními systémy?

Dopad na životní prostředí byl jeden ze zadávacích bodů při výběru nové výrobní technologie. Beton jako takový je umělý kámen. Oproti materiálům jako je PVC, PP nebo sklolaminát je nejsnáze a za použití nejmenších energetických nákladů recyklovatelný.

Při výrobě šachtových den PERFECT se také používá plně recyklovatelný styropor. Vlastní formovací díly se po odformování vkládají do drtičky a vzniklá styroporová drť se dále beze zbytku prodává k dalšímu zpracování.

Děkujeme za rozhovor a srdečné přijetí

Ondřej Štěpán



BETONIKA plus

BETONIKA plus s.r.o., 277 06 Lužec nad Vltavou
 tel.: 315 691 006-8, fax: 315 691 042, e-mail: obchod@betonikaplus.cz, http://www.betonikaplus.cz