

BETONIKA plus s.r.o.	Prefabrikované jímky	3/2003
Lužec nad Vltavou	Technologický postup montáže	11.3.2003

TECHNOLOGICKÉ POSTUPY MONTÁŽE výrobků vyráběných v závodě

BETONIKA plus s.r.o.

V Zanikadlech 260
277 06 Lužec nad Vltavou

PREFABRIKOVANÉ JÍMKY

*Vypracoval: Kubec/Peky
03/2003*

Technologický postup montáže	Strana 1 ze 3	Tel. 315 691006-8 fax: 315 691042
------------------------------	---------------	--------------------------------------

*Převzaté v.r.: Jaroš
05/03*

BETONIKA plus s.r.o.	Prefabrikované jímky	3/2003
Lužec nad Vltavou	Technologický postup montáže	11.3.2003

1. Všeobecně

- 1.1** Vyrábíme železobetonové nádrže kruhového tvaru o vnitřním průměru DN1600, 1650 a 2200mm. Používají se jako jímky na odpadní a dešťové vody, jako technologické jímky, čerpací šachty pro tlakovou kanalizaci a odlučovače kalů. Výhody výstavby nádrží ze železobetonových prefabrikátů jsou následující:
- zkrácení výstavby proti monolitickým nádržím,
 - garance kvality betonu,
 - technické provedení dílců,
 - zabudování stupadel,
 - vodotěsnost vůči vnitřnímu a vnějšímu tlaku vody
 - jsou odolné vůči otěru,
 - trvanlivé a hospodárné,
 - splňují vysoké požadavky na kvalitu, které jsou na stavební prvky kladeny.

2. Doprava

- 2.1** Prefabrikované jímky se ukládají na dopravní prostředky v poloze zabudování se zabezpečením proti horizontálnímu posunu, v případě uložení více vrstev nízkých výrobků na sebe musí být výrobky odděleny proklady tak, aby nedošlo k poškození profilu spojů.
- 2.2** Příjemce přezkoumá před složením dodávku co do úplnosti a souhlasu s objednávkou. Kontroluje se jakost (stav), zda díly nejsou poškozeny dopravou, především v oblasti spoje. Veškeré poškozené výrobky musí být vyřazeny. Řádný stav dílů potvrdí odběratel na dodacím listu.

3. Skladování

- 3.1** Prefabrikované díly jímek se skladují vždy v poloze zabudování. V jiném případě firma BETONIKA plus s.r.o. nepřijímá následnou garanci za vodotěsnost jímek.

4. Manipulace

- 4.1** Prefabrikované nádrže jsou pro manipulaci osazeny šroubovými závěsy, do kterých se zavěsí jeřábové háky o minimální délce 3m. V případě výroby jímky s dílkem jsou pro manipulaci místo šroubových závěsů použity závěsy DEHA.
- 4.2** ***Je nepřipustné nádrže nebo dílce zavěšovat, zvedat a manipulovat za lanový úvaz protažený stupadlem nebo otvorem výrobku.***

5. Montáž jímky

- 5.1** Před montáží je třeba jednotlivé díly jímek prohlédnout, zda nejsou poškozeny, zejména v oblasti spoje. Veškeré poškozené díly musí být vyřazeny. Drobné nerovnosti a prohlubně na povrchu (vnitřní nebo venkovní strany) nemají vliv na užitnou hodnotu výrobku.
- 5.2** Jímka se usadí na dno výkopu, který musí být proveden podle projektové dokumentace. Jímky lze výškově nastavovat. Nástavce jsou s jímkou spojeny pryžovým těsněním (dodávané výrobcem), které zajišťuje vodotěsnost jímky. Proveďte se kontrola a očištění dílky spoje a spoje nasazovaného dílu od nečistot. Těsnění se navlékne na dílek (hladký konec). Horní dílec se vystředí se spodním dílem a poté se oba osadí na navalovací těsnění. Je třeba se postarat o rovnoměrný vertikální přenos zatížení na spárách čel, zajistit návaznost a vystředění (vertikální sousost) stupadel.

Technologický postup montáže	Strana 2 ze 3	Tel. 315 691006-8 fax: 315 691042
------------------------------	---------------	--------------------------------------

05/03
le 05/03

BETONIKA plus s.r.o.	Prefabrikované jímky	3/2003
Lužec nad Vltavou	Technologický postup montáže	11.3.2003

- 5.3** Jímka se uzavírá zákrytovou deskou s jedním kruhovým prostupem pro poklop DN 625 mm nebo dle požadavku zákazníka čtvercovým 600 x 600 mm včetně osazení ocelových nebo litinových poklopů. Rovněž lze zajistit i více otvorů pro přístup k čerpací technologii, v případech použití jako čerpací jímky. S ohledem na přesné umístění otvorů a zesílení výztuže je nutné dodat výkresovou dokumentaci.
Pro tyto případy je však zákrytová deska nepřejezná!
- 5.4** Zásyp a zhuňování okolo šachty musí být prováděno rovnoměrně po vrstvách.

6. Zkoušení vodonepropustnosti jímek

- 6.1** Zkouška těsnosti stavebních prvků a jejich spojení se zkouší dle normy ČSN 723151. Zkouší se jak vodonepropustnost betonu, tak i vodotěsnost prvků a jejich spojení, vlastním a cizím dorovnáním (TAZUS).

7. Bezpečnost práce

- 7.1** Při dopravě, manipulaci a montáži železobetonových dílů jímek je třeba dbát všech bezpečnostních opatření vyplývajících ze zákona a příslušných předpisů, zejména práce zavěšeným břemenem a práce ve výkopech.

8. Odpovědnost za vady

- 8.1** BETONIKA plus neodpovídá za vady zboží, které byly způsobeny neodborným nakládáním se zbožím po jeho převzetí kupujícím, neodbornou činností při zabudování, která by byla v rozporu s těmito technologickými předpisy.

Technologický postup montáže	Strana 3 ze 3	Tel. 315 691006-8 fax: 315 691042
------------------------------	---------------	--------------------------------------

11/03/2003
leu 05/03